

衢州五洲特种纸业股份有限公司
 QUZHOU WUZHOU SPECIAL PAPER CO., LTD
 格拉辛纸质量标准
 GLASSINE PAPER TDS

修订版本：2020.08

指标名称 ITEM	单位 UNIT	标准																				检测方法 TEST METHOD	
		白色格拉辛 WHITE GLASSINE															蓝色格拉辛 BLUE GLASSINE				黄色格拉辛 YELLOW GLASSINE		
		30	33	40	45	50	55	56	57/58	62	70	78	80	90	100	120	40亚洲蓝 ASIA BLUE	50亚洲蓝 ASIA BLUE	58欧洲蓝 EURO BLUE	58亚洲蓝 ASIA BLUE	58		
定量 BASIC WEIGHT	g/m ²	30±2.0	33±2.0	40±2.0	45±2.0	50±2.0	55±2.0	56±2.0	58±2.0	62±2.0	70±2.0	78±2.0	80±2.5	90±2.5	100±2.5	120±3.0	40±2.0	50±2.0	58±2.0		58±2.0	GB/T451.2	
水分 MOISTURE	%	≤7.5																				GB/T462	
厚度 CALIPER	mm	0.028-0.032	0.029-0.033	0.034-0.040	0.038-0.042	0.040-0.046	0.046-0.050	0.047-0.051	0.049-0.054	0.052-0.058	0.057-0.063	0.062-0.068	0.068-0.074	0.072-0.078	0.080-0.086	0.097-0.103	0.034-0.040	0.040-0.046	0.050-0.056		0.050-0.056	GB/T451.3	
紧度 DENSITY	g/cm ³	≥1.0																				/	
透明度 TRANSPARENCY	%	≥58	≥56	≥50		≥44	≥42	≥42	≥42	≥36	≥32	≥30		≥24	≥22	≥18	≥40	≥44	≥42		≥42	GB/T2679.1	
平滑度 SMOOTHNESS	涂硅面 FACE SIDE	s	≥1000																				GB/T456
粗糙度 ROUGHNESS	涂硅面 FACE SIDE	μm	≤1.8																				GB/T22881
抗张强度 TENSILE STRENGTH	纵向 MD	kN/m	≥2.0	≥2.2	≥3.5	≥4.0	≥4.4	≥4.6	≥4.7	≥5.0	≥5.2	≥5.6	≥6.0	≥6.5	≥7.0	≥7.5	≥9.0	≥3.5	≥4.4	≥5.0	≥5.0	≥5.0	GB/T12914
	横向 CD	kN/m	≥1.8	≥2.0	≥2.2	≥2.5	≥2.8	≥2.8	≥2.8	≥3.0	≥3.2	≥3.2	≥3.8	≥4.0	≥5.0	≥5.5	≥6.5	≥2.2	≥2.8	≥3.0	≥3.0	≥3.0	
撕裂度 TEAR STRENGTH	纵向 MD	mN	≥140	≥160	≥180	≥200	≥260	≥280	≥280	≥300	≥320	≥360	≥400	≥420	≥500	≥600	≥800	≥180	≥280	≥300	≥300	≥300	GB/T455
	横向 CD	mN	≥160	≥180	≥200	≥220	≥280	≥300	≥300	≥320	≥340	≥400	≥440	≥480	≥580	≥680	≥900	≥200	≥300	≥320	≥320	≥320	
收缩率 SHRINKAGE	横向 CD		≤1.0																				
吸油性 OIL ABSORPTION	涂硅面 FACE SIDE	g/m ²	≤1.8																				GB/T29282
色泽 COLOR	L		/															80±2	80±2	85±2	80±2	90.0±2	GB/T7975
	a		/															-21.0±2.0	-21.0±2.0	-5.0±2.0	-21.0±2.0	2.0±2.0	
	b		/															-8.0±2.0	-8.0±2.0	-10.0±2.0	-8.0±2.0	35.0±2.0	
尘埃 DIRT	< 0.2mm ²	个/m ²																≤20					GB/T1541
	0.2-1.0mm ²																	≤10					
	> 1mm ²																	0					

审核：

制定：技术部
2020.08.10